



Закрытое Акционерное Общество
«Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок»

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

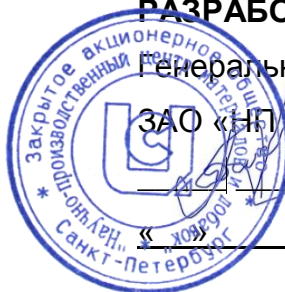
РАЗРАБОТАНО:

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦММД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №14

**«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ВЫСОКОТОЧНОЙ
ЦЕМЕНТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ С
ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦММД-5ВП»**

2019 год

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ВЫСОТОЧНОЙ ЦЕМЕНТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-5ВП	3
1.1.	Условия выполнения работ:	3
1.2.	Производство подготовительных работ	3
1.3.	Описание применяемых материалов	4
1.4.	Приготовление применяемых материалов:	4
1.5.	Производство работ	5

Согласовано					
Взам. Инв. №					
Подп. № дата					
Инв. № подл.					

						АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ		
						АЛЬБОМ		
	Разработал	Халов А.В.			Технология производства работ по высокоточной цементации промышленного оборудования с применением материала ЦМИД-5ВП	Стадия	Лист	Листов
	Выполнил	Красников П.Н.				АТР	14	50
	Выполнил	Белявина С.В.			Технологическая карта №14	 ЗАО «НП ЦМИД» Санкт-Петербург 2018.		
	Выполнил	Пахомков К.В.						
	Проверил	Костыря С.А.						

1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ВЫСОТОЧНОЙ ЦЕМЕНТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-5ВП

1.1. Условия выполнения работ:

Ремонтные работ необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5°C.

1.2. Производство подготовительных работ

Бетонное основание (см. поз. 1.) должно быть прочным, очищенным от пыли, грязи, масел, эмульсий и т.п. Все зазоры участка цементации продуваются сжатым воздухом и увлажняются без образования излишков воды на поверхности (см. поз. 2.). Параллельно осуществляется сборка и монтаж опалубки для придания требуемой формы и геометрических размеров цементируемой конструкции (см. поз. 3.).

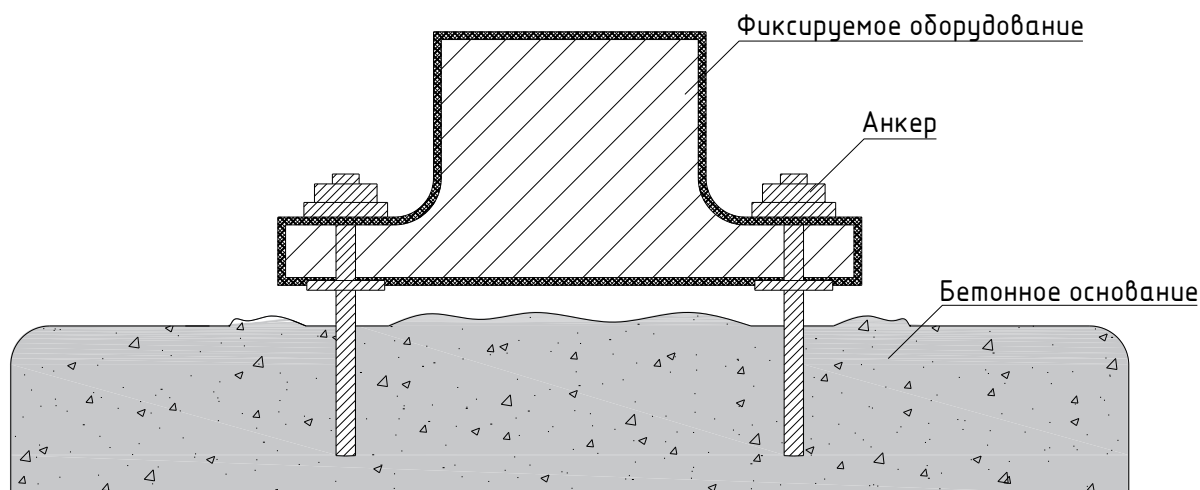


Рис. 1. Вид участка до производства ремонтных работ

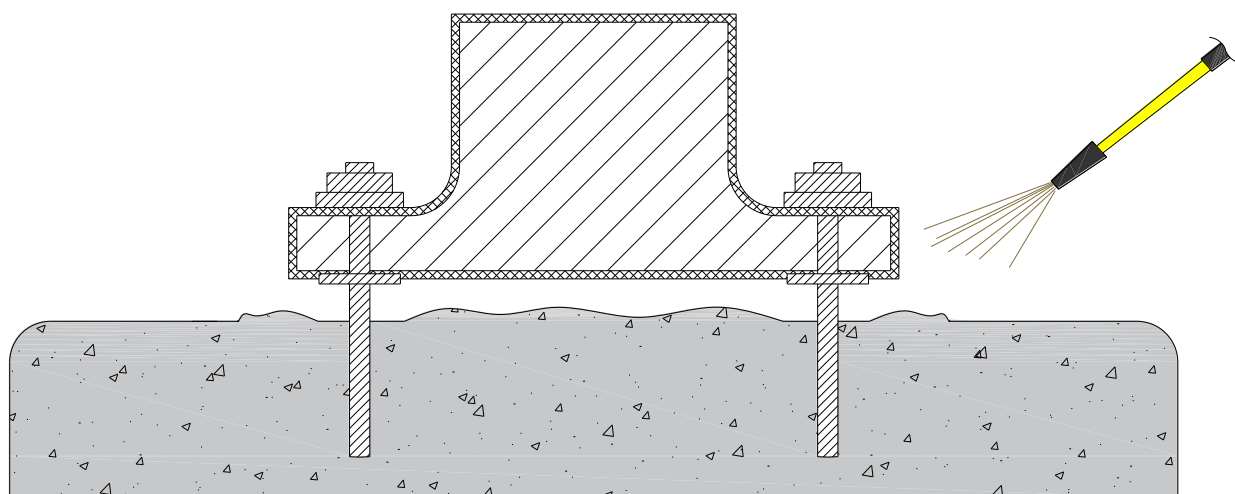


Рис. 2. Продувка воздухом и увлажнение поверхности

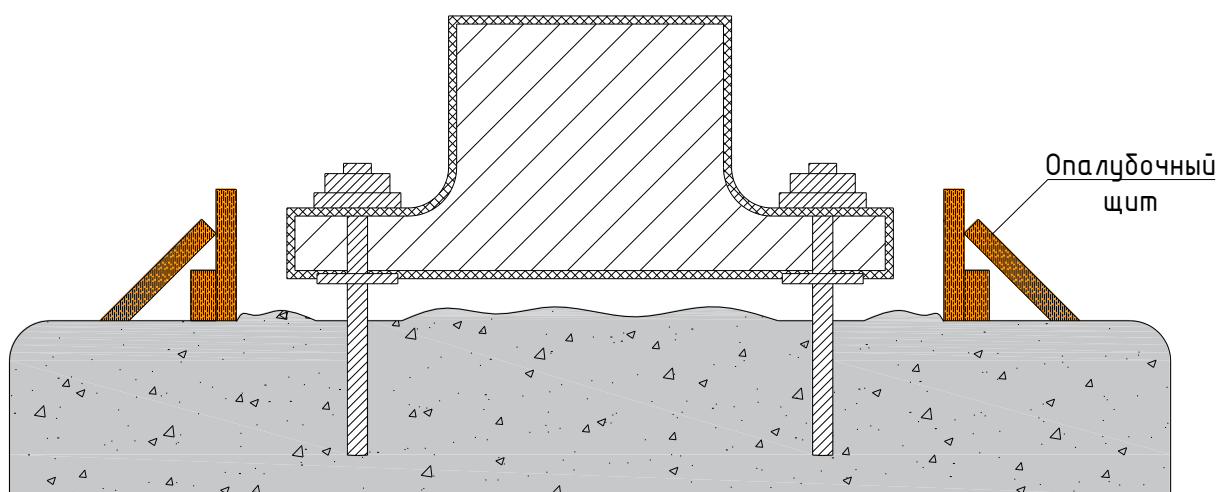


Рис. 3. Монтаж опалубки

1.3. Описание применяемых материалов

ЦМИД-5ВП - сухая однородная смесь серого цвета на основе высокомарочного цемента, фракционированных заполнителей, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части, заполнения монтажных зазоров, установки технологического оборудования.

ЦМИД-ВПС - пленкообразующий состав на парафиновой основе, предназначенный для ухода за свежесложенным бетоном, раствором.

1.4. Приготовление применяемых материалов:

ЦМИД-5ВП приготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3-4 минут. После 5-минутного перерыва производится дополнительное

перемешивание. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20-30 минут.

Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием, разбавление дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

ЦМИД-ВПС поставляется на объект в готовом для применения виде. Перед применением состав ЦМИД-ВПС необходимо перемешать в течение 5-10 минут, до получения однородной жидкости.

1.5. Производство работ

Производство работ по высокоточной цементации промышленного оборудования производится в несколько этапов:

Этап 1: Цементация оборудования.

Производится укладка материала ЦМИД-5ВП под действием собственного веса в полость зазора при помощи ведра (см. поз. 4.). Высокая подвижность раствора позволяет его заливать при минимальных размерах зазоров.

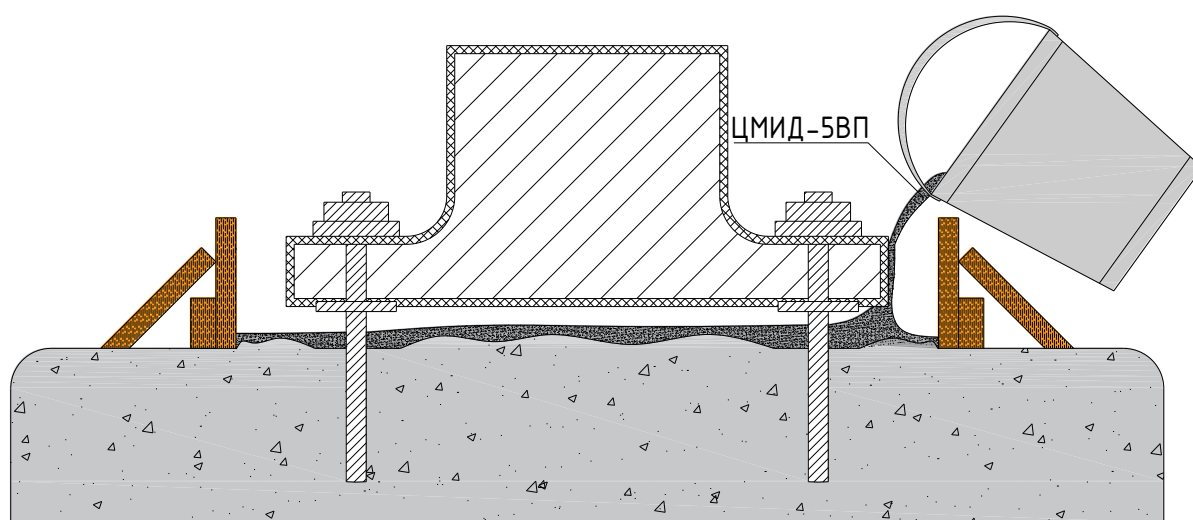


Рис. 4. Укладка ЦМИД-5ВП

Этап 2. Нанесение пленкообразующего материала.

Во избежание потерь воды затворения и предотвращения усадочных трещин открытые участки уложенного раствора защищают от воздействия солнца и ветра, покрывая полиэтиленовой пленкой, либо нанесением при помощи распылителя или кисти пленкообразующего материала ЦМИД-ВПС (см. поз. 5.). При необходимости

пленку ЦМИД-ВПС следует удалять при помощи пескоструйного или гидроструйного аппарата, корщеток.

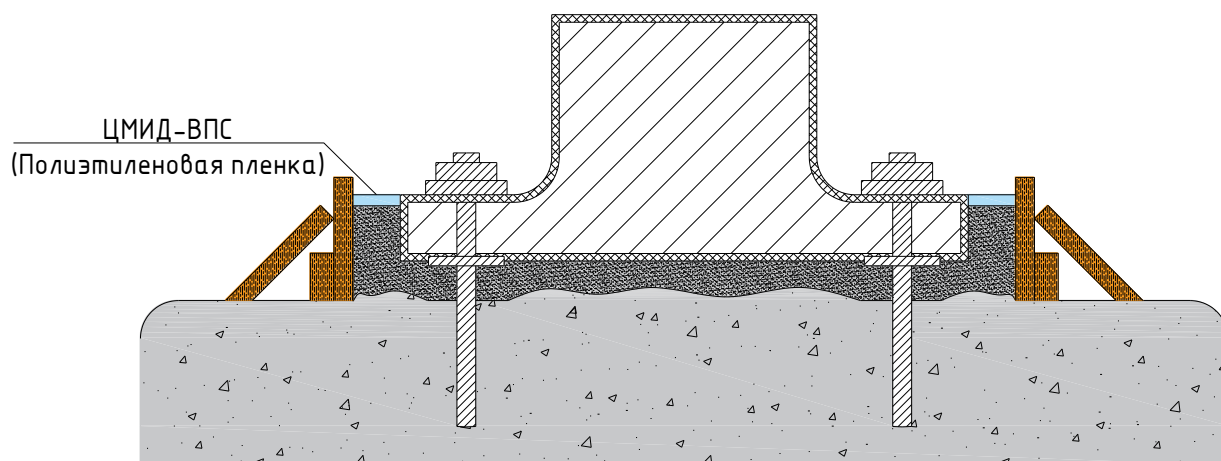


Рис. 5. Нанесение ЦМИД-ВПС

Этап 3. Демонтаж опалубки.

Производится демонтаж временной опалубки не ранее чем через 72 часов твердения раствора и после набора прочности укладываемого материала не менее 70% от проектной величины (см. поз. 6.).

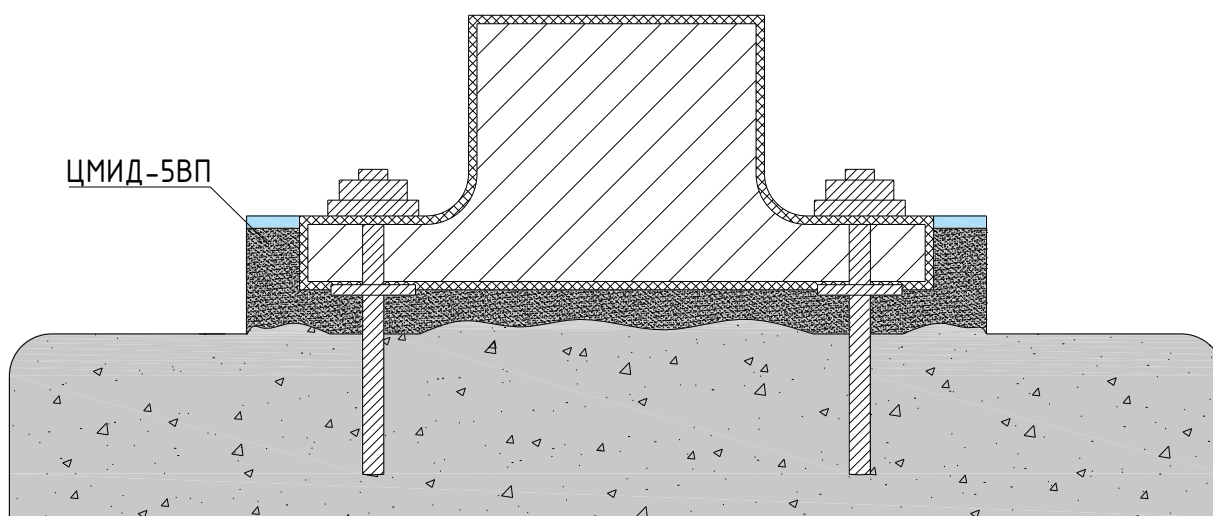


Рис. 6. Демонтаж опалубки

