



Закрытое Акционерное Общество
“Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок”

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

РАЗРАБОТАНО:

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦМИД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №43

**«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО СОЗДАНИЮ
СПЛОШНОЙ ПРОТИВОФИЛЬТРАЦИОННОЙ ЗАВЕСЫ МЕТОДОМ
ИНЪЕКТИВОВАНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-СМ 1»**

2019 год

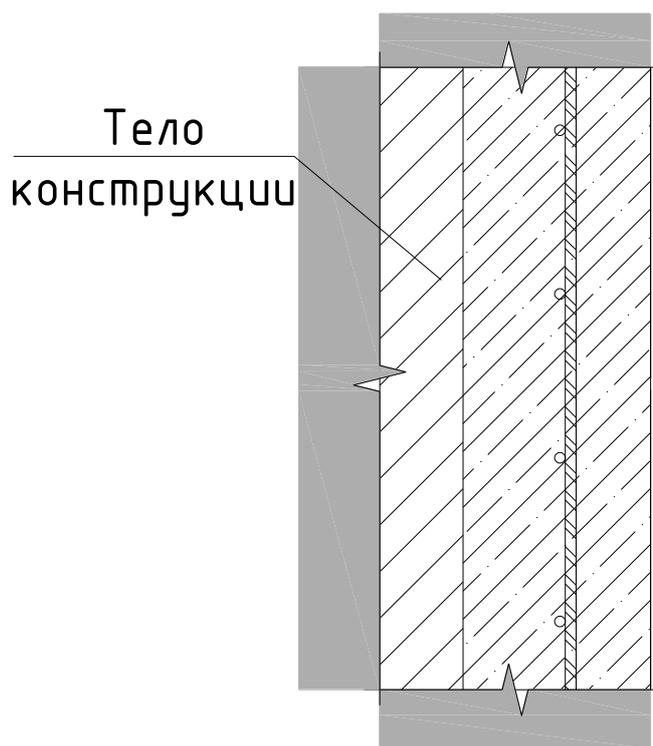
**1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО
СОЗДАНИЮ СПЛОШНОЙ
ПРОТИВОФИЛЬТРАЦИОННОЙ ЗАВЕСЫ МЕТОДОМ
ИНЪЕКТИРОВАНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА
ЦМИД-СМ 1**

1.1. Условия выполнения работ:

Ремонтные работ необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее $+5^{\circ}\text{C}$ и не более $+35^{\circ}\text{C}$.

1.2. Производство подготовительных работ

На участке производства работ (см. поз. 1.) при помощи перфоратора обустраиваются шпуры диаметром $d+2$ мм (где d - диаметр применяемого инъекционного пакера) под углом 90° и глубиной 500 мм с шагом 200 мм в шахматном порядке. После устройства шпуров производится очистка каналов продувкой воздухом. В шпуры устанавливаются инъекционные пакера с запорным краном диаметром d (см. поз. 2.).



Поз.1. Вид участка до производства ремонтных работ

