



Закрытое Акционерное Общество
«Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок»

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

РАЗРАБОТАНО:

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦМИД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №44

**«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСИЛЕНИЮ
КАМЕННОЙ И БУТОВОЙ КЛАДКИ МЕТОДОМ ИНЪЕКТИВОВАНИЯ С
ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-СМ 4/ЦМИД-2»**

2019 год

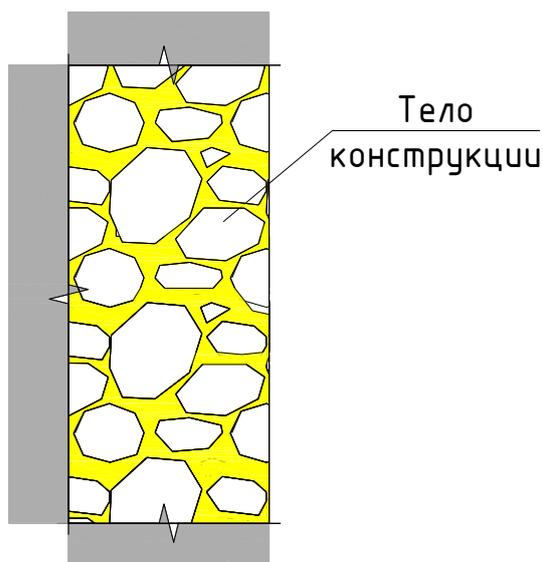
**1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО
УСИЛЕНИЮ КАМЕННОЙ И БУТОВОЙ КЛАДКИ
МЕТОДОМ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ
МАТЕРИАЛА ЦМИД-СМ 4/ЦМИД-2**

1.1. Условия выполнения работ:

Ремонтные работ необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5°C и не более +30°C.

1.2. Производство подготовительных работ

На участке производства работ (см. поз. 1.) при помощи перфоратора устраиваются шпуры диаметром $d+2$ мм (где d - диаметр применяемого инъекционного пакера) под углом 90° и глубиной 500 мм с шагом 200 мм в шахматном порядке. После устройства шпуров производится очистка каналов продувкой воздухом. В шпуры устанавливаются инъекционные пакера с запорным краном диаметром d (см. поз. 2.).



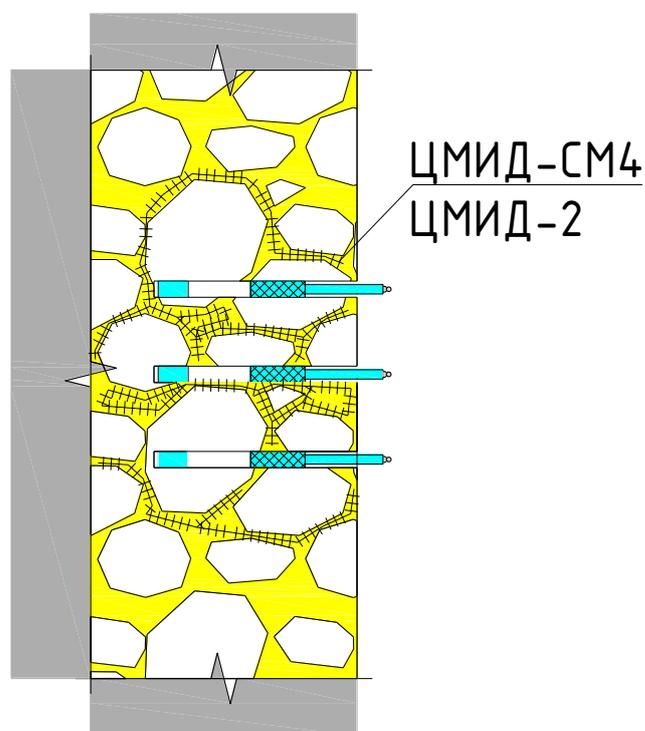
Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ

растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет консистенцию сравнимую со штукатурным. Время использования приготовленного раствора: 45 минут. Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием. разбавление смеси дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

1.5. Производство ремонтных работ

Нагнетание материала ЦМИД-СМ4 производится под давлением 50-70 бар, начиная с самого крайнего (нижнего) пакера последовательно передвигаясь от пакера к пакеру без пропусков, с применением оборудования для инъекционных работ (см. поз. 3.). Нагнетание ведётся до полного отказа в поглощении.

После производства работ инъекционные пакера удаляются. Не ранее 24 часов после инъектирования первого пакера производится проверка схватывания состава. Если состав не вытекает, пакер можно разжать и вынуть из полости шпура. Полость шпуров зачеканивается материалом ЦМИД-ЗГШ (см. поз. 4.).



Поз. 3. Нагнетание состава ЦМИД-СМ4

