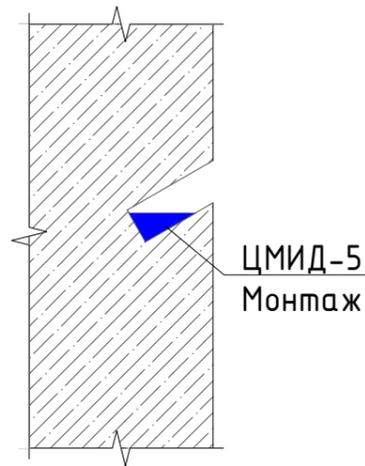


Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



Поз. 4. Предварительное заполнение материалом ЦМИД-5 Монтаж полости шпура



ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Условия выполнения работ:

1.1. Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 С.

2. Производство подготовительных работ

2.1. На всей поверхности ремонтируемого участка (см. поз. 1.) для установки закладной арматуры или анкера под углом 10-20° при помощи перфоратора бурятся шпуры диаметром $(2 \cdot 10) + d$ (где d – диаметр арматуры) (см. поз. 2.). Полости шпуров продуваются сжатым воздухом (см. поз. 3.).

3. Описание применяемых материалов

3.1. ЦМИД-5 Монтаж – сухая однородная смесь серого цвета на основе высокомарочного портландцемента, кварцевого песка, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для монтажа анкеров, дополнительной установки арматуры и закладных деталей в бетонные и железобетонные конструкции.

4. Приготовление применяемых материалов:

4.1. ЦМИД-5 Монтаж изготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (160-180 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 1-2 минут. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20-30 минут.

5. Производство ремонтных работ

5.1. Этап 1: предварительное заполнение полости шпура

В очищенную полость шпура производится на 1/3 его глубины предварительное заполнение рабочей смесью ЦМИД-5 Монтаж при помощи ведра или монтажного пистолета (см. поз. 4.). Устанавливается анкер с центрировкой в уложенный слой ЦМИД-5 Монтаж (см. поз. 5.).

5.2. Этап 2: заполнение шпура с установленным анкером, закладной деталью.

Производится укладка материала ЦМИД-5 Монтаж под действием собственного веса в полость шпура при помощи ведра или монтажного пистолета (см. поз. 6.). Высокая подвижность раствора позволяет его заливать при минимальных расстояниях между арматурой и стенками шпура.

Поз. 2. Бурение шпура

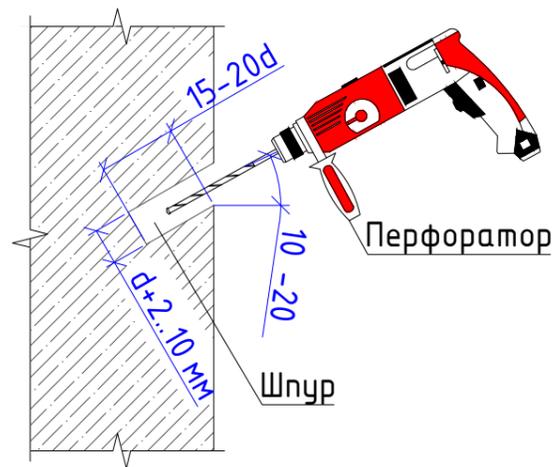


Таблица 1

РАСХОД ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

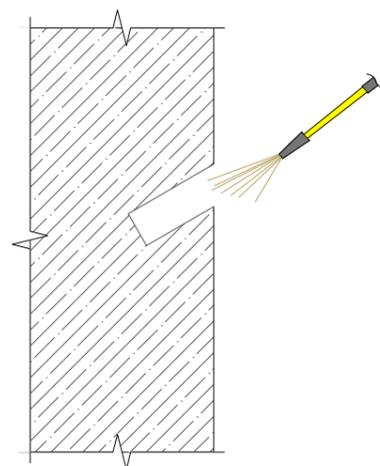
№п/п	Наименование материала	Расход
	1	2
1	ЦМИД-5 МОНТАЖ	1900 кг/м³

Таблица 2

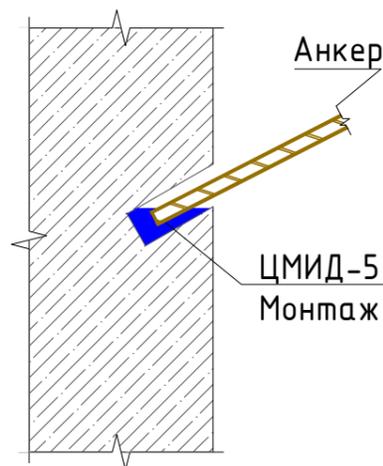
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СООТНОШЕНИЯ МЕЖДУ ДИАМЕТРОМ АНКЕРА, ГЛУБИНОЙ И ДИАМЕТРОМ ОТВЕРСТИЯ

№п/п	Диаметр анкера, мм	Диаметр отверстия, мм	Глубина отверстия, мм
	1	2	3
1	10	12,14,16...	200-250
2	12	14,16,18...	240-300
3	14	16,18,20...	280-350
4	16	18,20,22...	320-400
5	18	22,24,26...	360-450
6	22	24,28,32...	440-550
7	25	32,34...	500-625

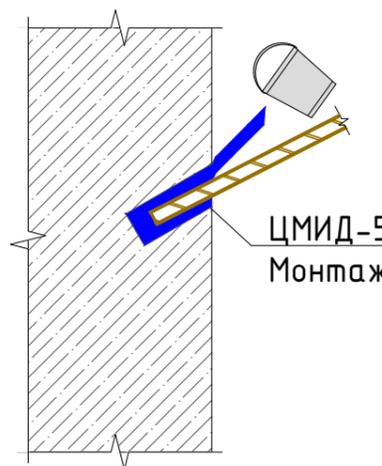
Поз. 3. Продувка полостей шпуров сжатым воздухом



Поз. 5. Установка анкера ЦМИД-5 Монтаж в полость шпура



Поз. 6. Укладка материала ЦМИД-5 Монтаж



АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ				
АЛЬБОМ				
Изм.	Кл. экз.	Лист	№ док.	Дата
Разработал	Халов А.В.			
Выполнил	Шандалов П.А.			
Проверил	Космыря С.А.			
Технологическая карта 12 Технология производства работ по креплению и установке анкеров с применением материала ЦМИД-5 Монтаж			Стадия	Лист
			АТР	12
			Листов	50
Этапы производства работ			 ЗАО «НП ЦМИД»	