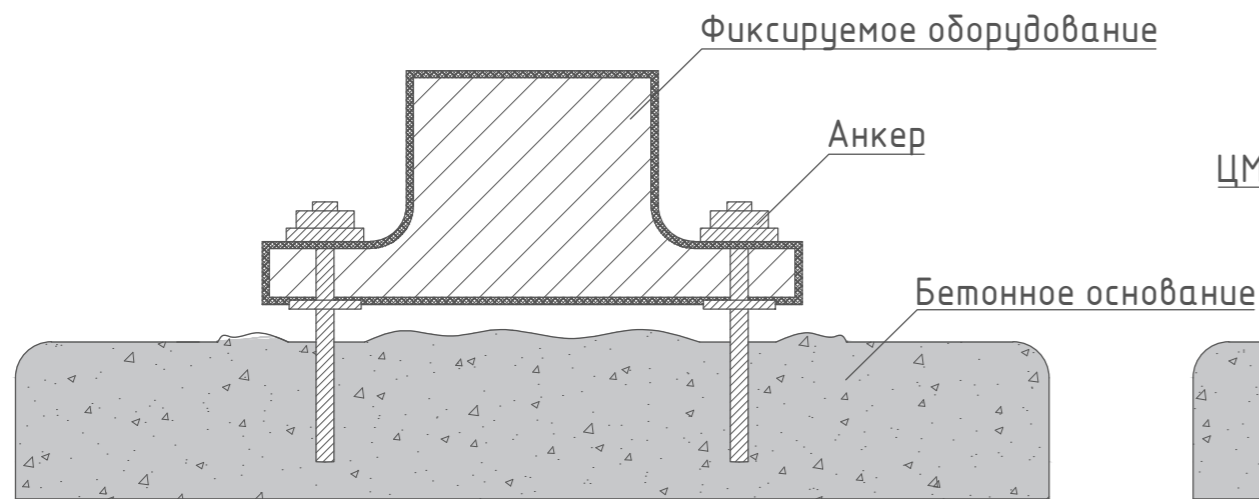
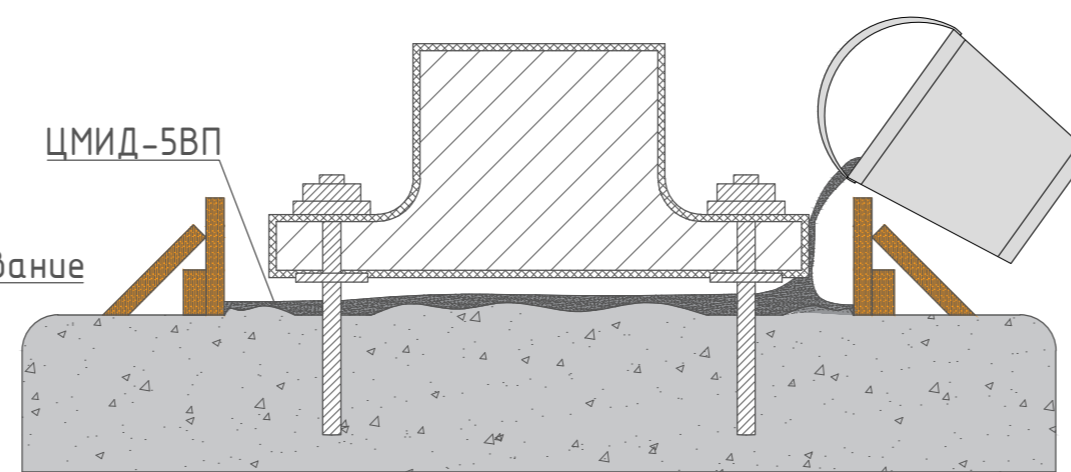


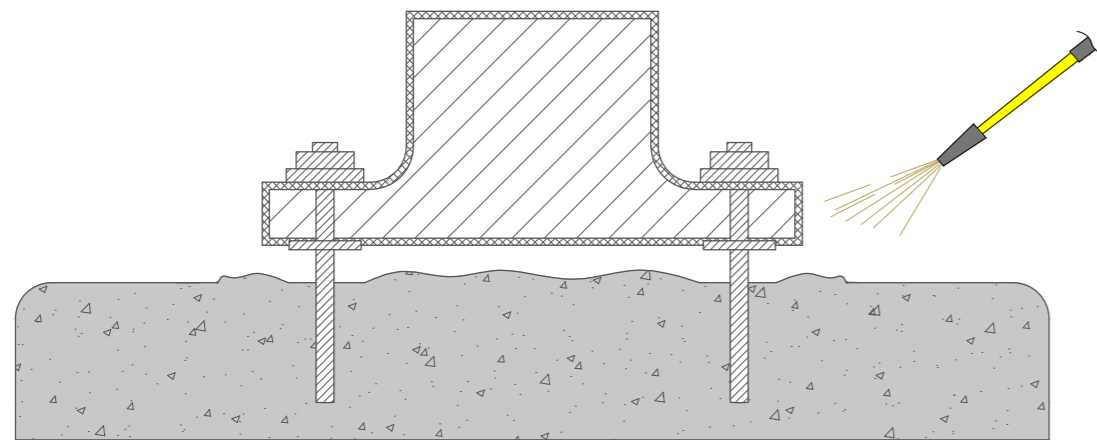
Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



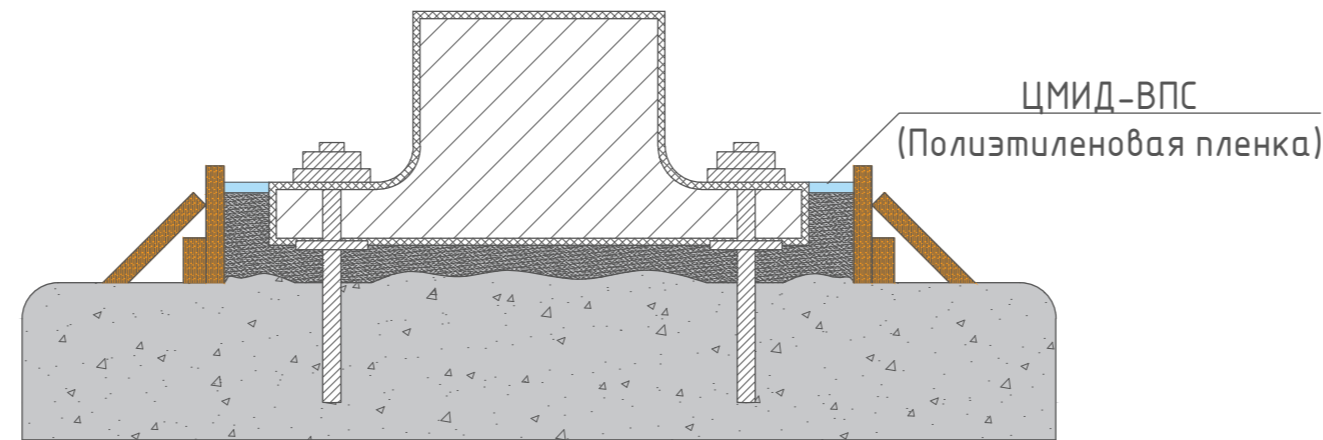
Поз. 4. Укладка ЦМИД-5ВП



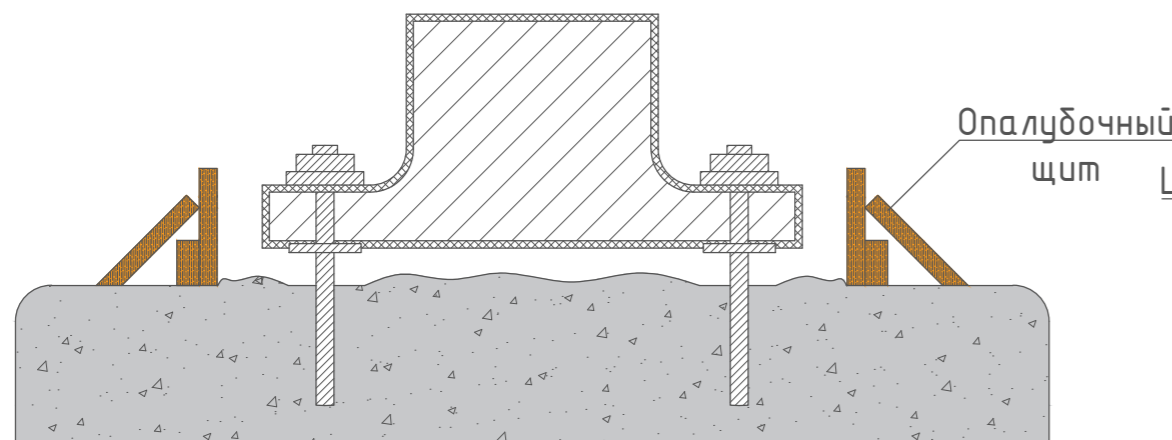
Поз. 2. Продувка воздухом и увлажнение поверхности



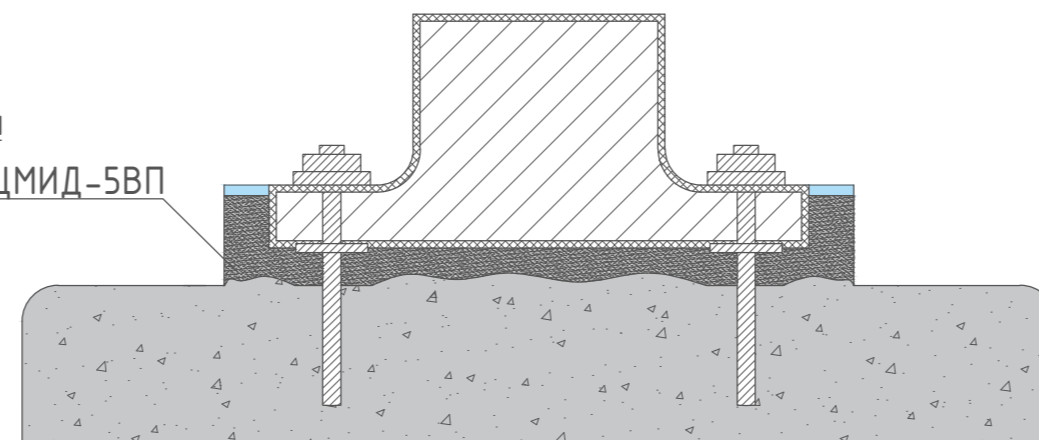
Поз. 5. Нанесение ЦМИД-ВПС



Поз. 3. Монтаж опалубки



Поз. 6. Демонтаж опалубки



ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

- Условия выполнения работ:
 - Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 °С.
- Производство подготовительных работ
 - Бетонное основание (см. поз. 1.) должно быть прочным, очищенным от пыли, грязи, масел, эмульсий и т.п. Все зазоры участка цементации продуваются сжатым воздухом и увлажняются без образования излишков воды на поверхности (см. поз. 2.). Параллельно осуществляется сборка и монтаж опалубки для придания требуемой формы и геометрических размеров цементуемой конструкции (см. поз. 3.).
 - Описание применяемых материалов
 - ЦМИД-5ВП – сухая однородная смесь серого цвета на основе высококалорийного цемента, фракционированных заполнителей, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части, заполнения монтажных зазоров, установки технологического оборудования.
 - ЦМИД-ВПС – пленкообразующий состав на парафиновой основе, предназначенный для ухода за свежесухоуложенным бетоном, раствором.
 - Приготовление применяемых материалов:
 - ЦМИД-5ВП готовится путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3-4 минут. После 5-минутного перерыва производится дополнительное перемешивание. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20-30 минут.
 - Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием, разбавление дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.
 - ЦМИД-ВПС поставляется на объект в готовом для применения виде. Перед применением состав ЦМИД-ВПС необходимо перемешать в течение 5-10 минут, до получения однородной жидкости.
- Производство работ

Производство работ по высокоточной цементации промышленного оборудования производится в несколько этапов:

 - Этап 1: Цементация оборудования.

Производится укладка материала ЦМИД-5ВП под действием собственного веса в полость зазора при помощи ведра (см. поз. 4.). Высокая подвижность раствора позволяет его заливать при минимальных размерах зазоров.
 - Этап 2: Нанесение пленкообразующего материала.

Во избежание потерь воды затворения и предотвращения усадочных трещин открытые участки уложенного раствора защищают от воздействия солнца и ветра, покрывая полиэтиленовой пленкой, либо нанесением при помощи распылителя или кисти пленкообразующего материала ЦМИД-ВПС (см. поз. 5.). При необходимости пленку ЦМИД-ВПС следует удалять при помощи пескоструйного или гидроструйного аппарата, корщеток.
 - Этап 3: Демонтаж опалубки.

Производится демонтаж временной опалубки не ранее чем через 72 часа твердения раствора и после набора прочности укладываемого материала не менее 70% от проектной величины (см. поз. 6.).

Таблица 1
 РАСХОД ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

№п/п	Наименование материала	Расход
1	ЦМИД-5 ВП	1900 кг/м ³
2	ЦМИД ВПС	200-400 гр/м ²

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ					
АЛЬБОМ					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ в альбоме	Подпись	Дата
Разработал	Халилов А.В.				
Выполнил	Шайдарали П.А.				
Проверил	Ахметов С.А.				
Технологическая карта 14 Технология производства работ по высокоточной цементации промышленного оборудования с применением материала ЦМИД-5ВП				Стадия	Лист
Этапы производства работ				АТР	Листов
				14	50
				ЦМИД	ЗАО «НП ЦМИД»