



Закрытое Акционерное Общество  
**“Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок”**

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

---

**РАЗРАБОТАНО:**

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦМИД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №26**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСИЛЕНИЮ**  
**КОНСТРУКЦИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ ЦМИД-УТ200**  
**ЦМИД-УТ200 Клей»**

**2019 год**



# 1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСИЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ ЦМИД-УТ200, ЦМИД-УТ200 КЛЕЙ

## 1.1. Условия выполнения работ

Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5°C.

## 1.2. Производство подготовительных работ

На участке, подлежащем ремонту (см. поз. 1) выполняется ряд следующих операций:

- перед шлифовкой поверхности устраняются дефекты, сколы, трещины (см. поз. 1).

- при помощи угловой шлифовальной машины производится шлифовка поверхности в области фронта работ под углом 10-15° на глубину 20-30 мм. (см. поз. 2);

- при помощи аппарата высокого давления (под действием воздуха) с поверхности конструкции подготовленного к проведению ремонтных работ удаляются пыль, грязь в три приёма. (см. поз. 3).

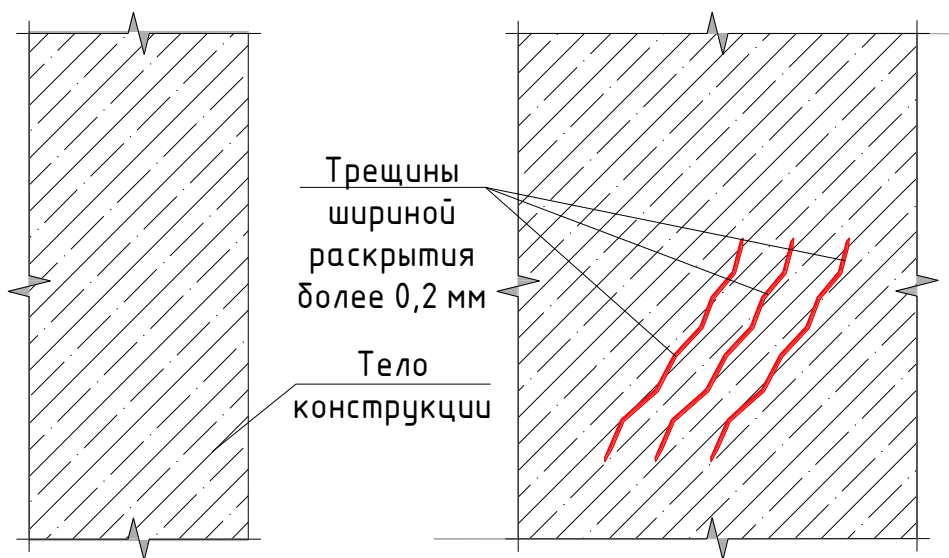


Рис.1. Вид участка до производства ремонтных работ



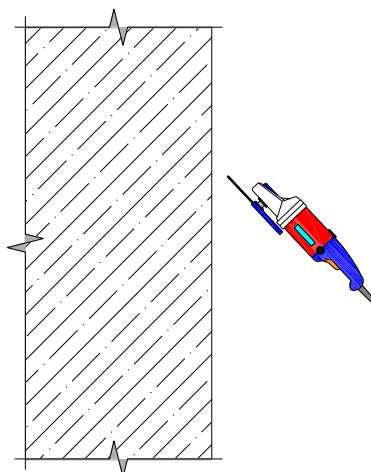


Рис. 2. Шлифовка поверхности

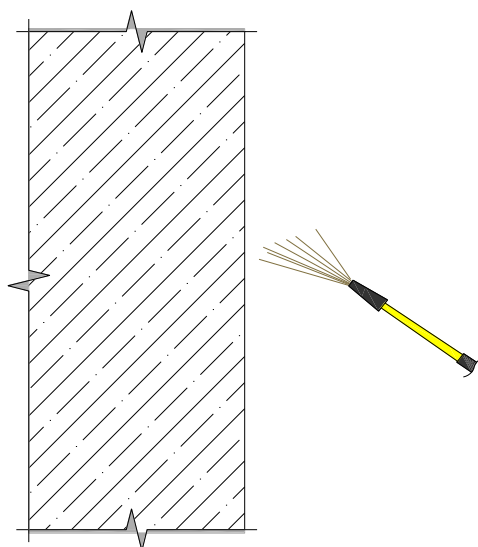


Рис. 3. Обеспыливание поверхности сжатым воздухом

### 1.3. Описание применяемых материалов

ЦМИД-УТ200 Клей - высокопрочный, быстротвердеющий клей с высокой адгезией к бетону, природному и искусственному камню.

ЦМИД-УТ200 - однонаправленная углеродная ткань для усиления железобетонных, бетонных, кирпичных, каменных и армокаменных конструкций путем внешнего армирования композитными материалами холодного отверждения.

### 1.4. Приготовление применяемых материалов

ЦМИД-УТ200 Клей состоит из двух компонентов:

- компонент А (основа) - жидкость янтарного цвета, прозрачная;
- компонент Б (отвердитель) - жидкость темно-коричневого цвета.

Смешивание компонентов производится в непитывающей (металлическая, пластиковая и т.п.) емкости в соотношении 3:2 (по массе). Сначала в емкость



выливается компонент А, затем в него добавляется компонент А, затем в него добавляется компонент Б при постоянном равномерном смешении.

Перемешивание осуществляется с помощью миксера с низкой скоростью вращения (60-80 об/мин.) в течение 2-3 минут.

Время жизни состава зависит от температуры окружающего воздуха:

- при температуре +5°C время жизни составляет 180 минут;
- при температуре +15°C время жизни составляет 150 минут;
- при температуре +25°C время жизни составляет 100 минут.

**ВНИМАНИЕ:** При высоких положительных температурах время жизни состава значительно меньше. Необходимо четко следить за количеством приготавливаемого раствора и временем его использования.

ЦМИД-УТ200 поставляется в готовом к применению виде в виде рулонов.

#### 1.5. Производство ремонтных работ

**ВНИМАНИЕ:** в технологической карте представлена последовательность ремонтных работ, возникающая с наибольшей вероятностью. Перед применением материала рекомендуется консультация специалистов компании НП ЦМИД.

Наносится ЦМИД-УТ200 Клей на бетонную поверхность конструкции в один слой. Толщина слоя 600 микрон - 1 мм. (см. поз. 4).

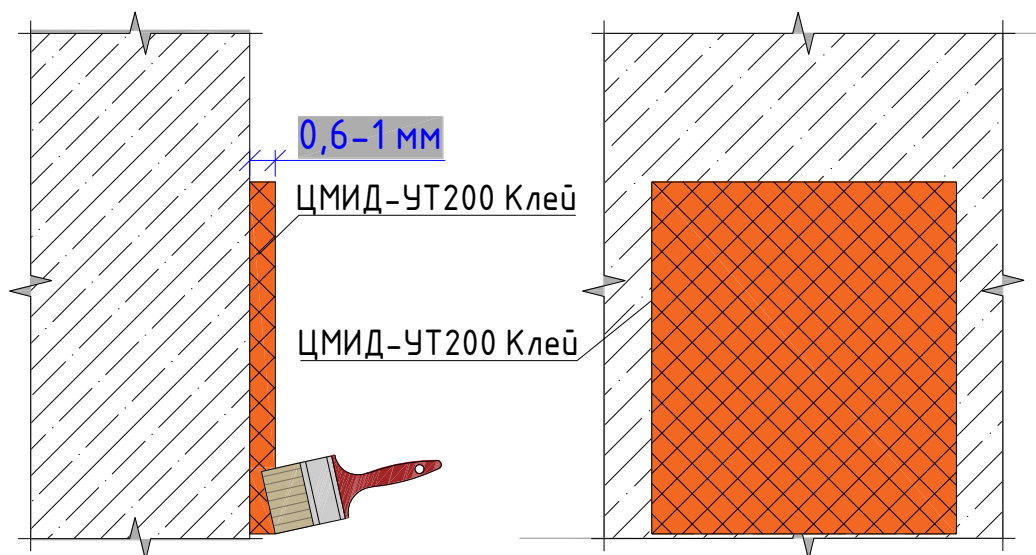


Рис. 4. Нанесение ЦМИД-УТ200 Клей на поверхность конструкции

Производится пропитка ЦМИД-УТ200 материалом ЦМИД-УТ200 Клей. Наносится ЦМИД-УТ200 горизонтальными полосами на поверхность конструкции (см. поз. 5).

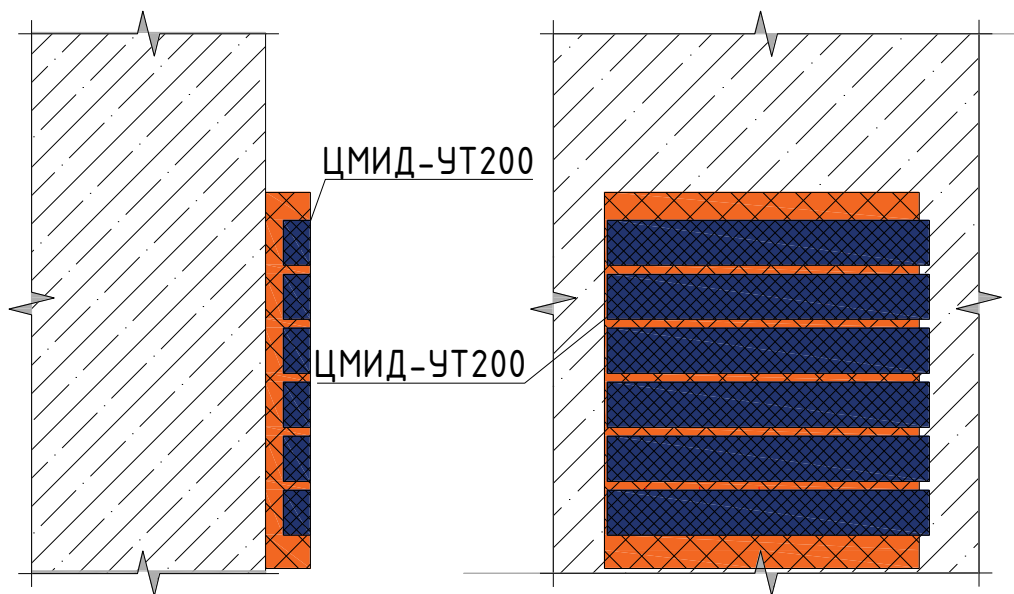


Рис. 5. Нанесение ЦМИД-УТ200 горизонтальными полосами на поверхность конструкции

Производится пропитка ЦМИД-УТ200 материалом ЦМИД-УТ200 Клей. Наносится ЦМИД-УТ200 вертикальными полосами на поверхность конструкции (см. поз. 6). Общее время укладки углеродной ткани ЦМИД-УТ200 составляет 60 минут.

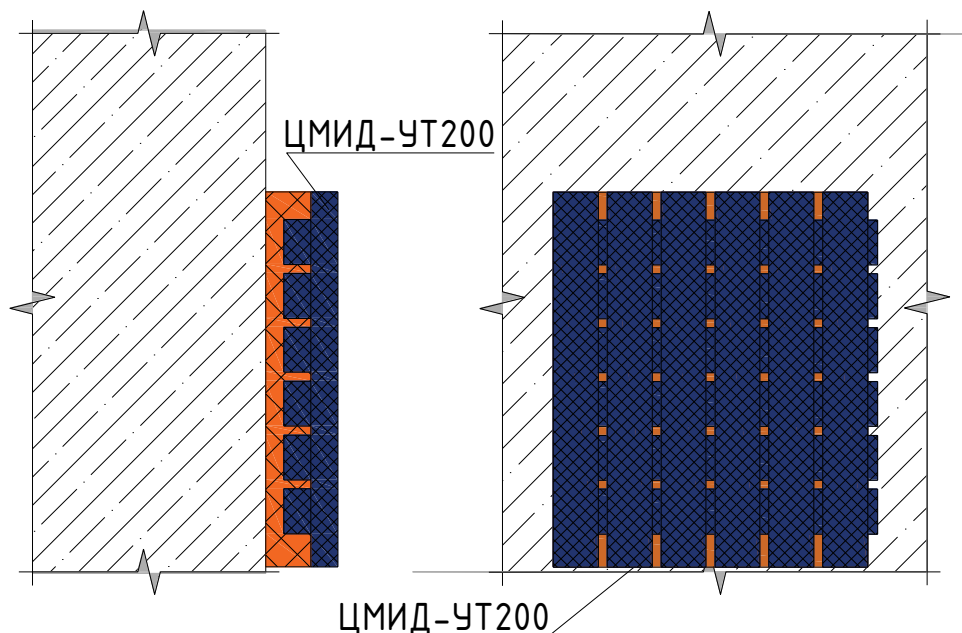


Рис. 6. Нанесение ЦМИД-УТ200 вертикальными полосами на поверхность конструкции

В случае необходимости дальнейшего проведения работ на ремонтируемом участке конструкции производится нанесение ЦМИД-УТ200 Клей с чипсованием песком для увеличения адгезии последующего покрытия (см. поз. 7).



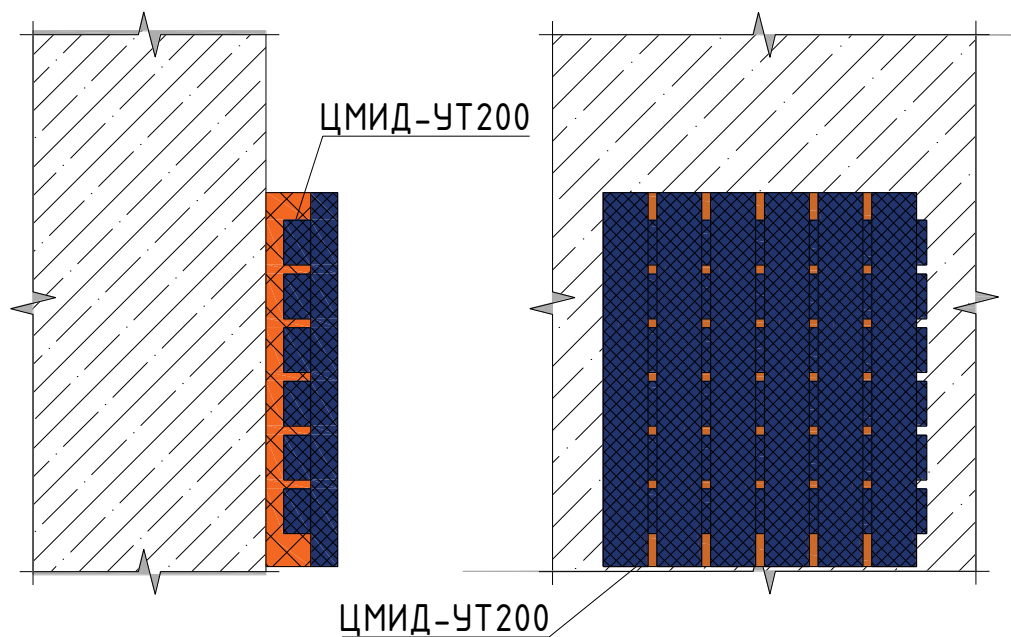


Рис. 7. Нанесение слоя составом ЦМИД-УТ200 Клей с чипсованием песком

#### 1.6. Уход

Не требует специального ухода. При работе руководствоваться общими правилами производства работ с материалами на цементной основе.

