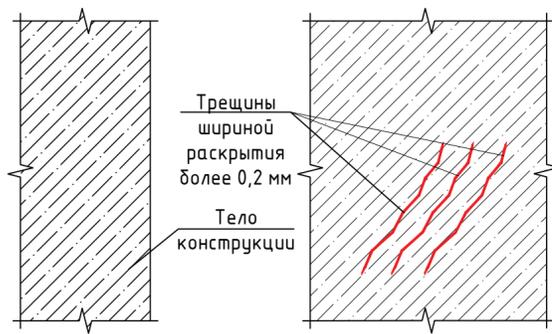
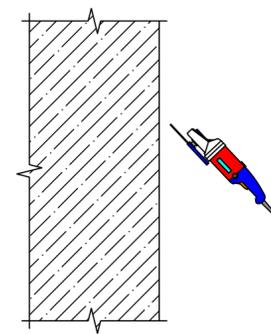


ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 26  
 ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСИЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-УТ200, ЦМИД-УТ200 КЛЕЙ

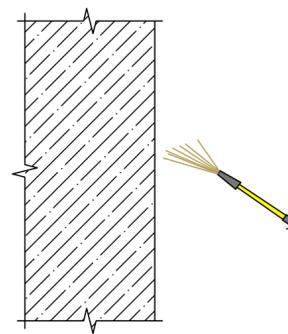
Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



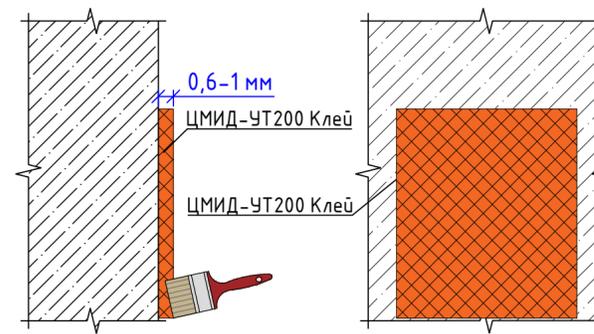
Поз. 2. Шлифовка поверхности



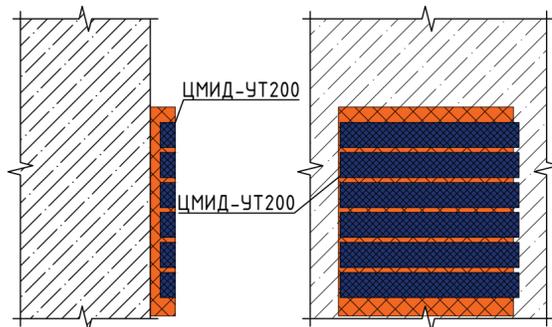
Поз. 3. Обеспыливание поверхности сжатым воздухом



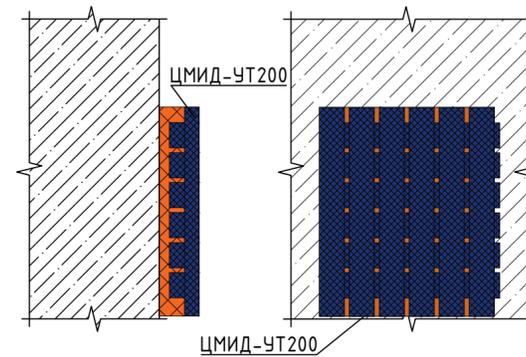
Поз. 4. Нанесение ЦМИД-УТ200 Клей на поверхность конструкции



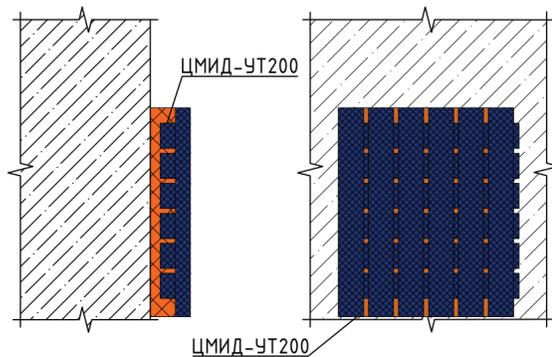
Поз. 5. Нанесение ЦМИД-УТ200 горизонтальными полосами на поверхность конструкции



Поз. 6. Нанесение ЦМИД-УТ200 вертикальными полосами на поверхность конструкции



Поз. 7. Нанесение слоя состав ЦМИД-УТ200 Клей с чипсованием песком



ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Условия выполнения работ
  - 1.1. Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 С.
  2. Производство подготовительных работ
    - 2.1. На участке, подлежащем ремонту (см. поз. 1) выполняется ряд следующих операций:
      - перед шлифовкой поверхности устраняются дефекты, сколы, трещины (см. поз. 1);
      - при помощи угловой шлифовальной машины производится шлифовка поверхности в области фронта работ под углом 10-15° на глубину 20-30 мм. (см. поз. 2);
      - при помощи аппарата высокого давления (под действием воздуха) с поверхности конструкции подготовленного к проведению ремонтных работ удаляются пыль, грязь в три приёма. (см. поз. 3).
    3. Описание применяемых материалов
      - 3.1. ЦМИД-УТ200 Клей - высокопрочный, быстротвердеющий клей с высокой адгезией к бетону, природному и искусственному камню.
      - 3.2. ЦМИД-УТ200 - однонаправленная углеродная ткань для усиления железобетонных, бетонных, кирпичных, каменных и армокаменных конструкций путем внешнего армирования композитными материалами холодного отверждения.
      4. Приготовление применяемых материалов
        - 4.1. ЦМИД-УТ200 Клей состоит из двух компонентов:
          - компонент А (основа) - жидкость янтарного цвета, прозрачная;
          - компонент Б (отвердитель) - жидкость темно-коричневого цвета.
        - Смешивание компонентов производится в невпитывающей (металлическая, пластиковая и т.п.) емкости в соотношении 3:2 (по массе). Сначала в емкость выливается компонент А, затем в него добавляется компонент А, затем в него добавляется компонент Б при постоянном равномерном смешении.
        - Перемешивание осуществляется с помощью миксера с низкой скоростью вращения (60-80 об/мин.) в течение 2-3 минут.
        - Время жизни состава зависит от температуры окружающего воздуха:
          - при температуре +5 С время жизни составляет 180 минут;
          - при температуре +15 С время жизни составляет 150 минут;
          - при температуре +25 С время жизни составляет 100 минут.
        - ВНИМАНИЕ: При высоких положительных температурах время жизни состава значительно меньше. Необходимо четко следить за количеством приготавливаемого раствора и временем его использования.
      - 4.2. ЦМИД-УТ200 поставляется в готовом к применению виде в виде рулонов.
      5. Производство ремонтных работ
        - ВНИМАНИЕ: в технологической карте представлена последовательность ремонтных работ, возникающая с наибольшей вероятностью. Перед применением материала рекомендуется консультация специалистов компании НП ЦМИД.
        - 5.1. Наносится ЦМИД-УТ200 Клей на бетонную поверхность конструкции в один слой. Толщина слоя 600 микрон - 1 мм. (см. поз. 4).
        - 5.2. Производится пропитка ЦМИД-УТ200 материалом ЦМИД-УТ200 Клей. Наносится ЦМИД-УТ200 горизонтальными полосами на поверхность конструкции (см. поз. 5).
        - 5.3. Производится пропитка ЦМИД-УТ200 материалом ЦМИД-УТ200 Клей. Наносится ЦМИД-УТ200 вертикальными полосами на поверхность конструкции (см. поз. 6). Общее время укладки углеродной ткани ЦМИД-УТ200 составляет 60 минут.
        - 5.4. В случае необходимости дальнейшего проведения работ на ремонтируемом участке конструкции производится нанесение ЦМИД-УТ200 Клей с чипсованием песком для увеличения адгезии последующего покрытия (см. поз. 7).
        6. Уход
          - 6.1. Не требует специального ухода. При работе руководствоваться общими правилами производства работ с материалами на цементной основе.

Таблица 1

РАСХОД ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

№п/п	Наименование материала	Расход
	1	2
1	ЦМИД-УТ200	-
2	ЦМИД-УТ200 Клей	0,72-1,2 кг/м <sup>2</sup>

Таблица 2

Технические характеристики ЦМИД-УТ200

№п/п	Наименование показателя	Значение
	1	2
1	Ширина ленты, мм	200
2	Приведенная толщина, мм	0,111
3	Нормативное сопротивление растяжению, МПа	3050
4	Расчетное сопротивление растяжению, МПа	2495
	Модуль упругости, ГПа	240

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ				
АЛЬБОМ				
Изм.	Кол. уч.	Исчерп.	№ док.	Дата
Разработал	Хачоб А.В.			
Выполнил	Щенякин А.А.			
Проверил	Костыря С.А.			
Технологическая карта №26 Технология производства работ по усилению конструкций с применением материала ЦМИД-УТ200, ЦМИД-УТ200 Клей			Стадия	Лист
Этапы производства работ			АТР	26 / 50
			ЦМИД	ЗАО «НП ЦМИД»