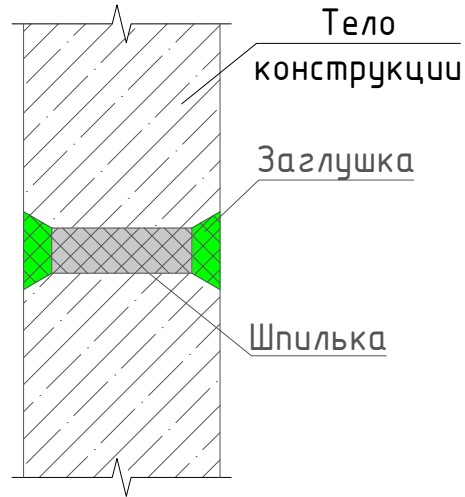
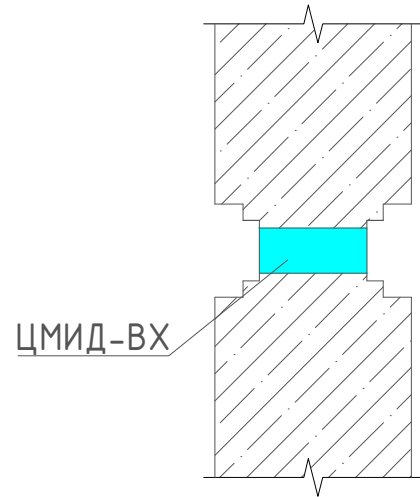


Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



Поз. 4. Укладка ЦМИД-ВХ профиля круглого сечения



ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Условия выполнения работ:

1.1. Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 С и не более +30 С.

2. Производство подготовительных работ

2.1. На участке производства работ (см. поз. 1.) перфоратором устраивается штраба глубиной до 20 мм с каждой стороны с насадкой в виде коронки (см. поз. 2.).

2.2. Перед производством ремонтных работ ремонтируемая поверхность очищается от пыли при помощи сжатого воздуха и увлажняется до полного насыщения бетона водой без видимых выходов и остатков воды на поверхности (см. поз. 3.).

3. Описание применяемых материалов

3.1. ЦМИД-ВХ – гидроизоляционная лента на натриево-бензотитовой основе для герметизации швов в монолитном строительстве.

3.2. ЦМИД-З – высокопрочный ремонтный состав тиксотропного типа. Обладает высокими эксплуатационными свойствами, применяется при внутренних и наружных работах. Толщина нанесения одного слоя: до 20 мм.

3.3. ЦМИД-ЗМФ – композиция для приготовления ремонтных растворов требуемой подвижности с высокой адгезией к старому основанию и высокими эксплуатационными свойствами. Толщина нанесения одного слоя: до 100 мм.

4. Подготовка применяемых материалов:

4.1. ЦМИД-З изготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (110-130 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 2-3 минут и оставляется на 3-5 минут для растворения добавок, и снова перемешивается 2-3 минуты. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет консистенцию сравнимую со штукатуркой. Время использования приготовленного раствора: 45 минут. Повысить подвижность смеси можно

дополнительным перемешиванием, разбавление смеси дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩЕНО.

4.2. ЦМИД-ЗМФ готовится путем добавления сухой смеси в отмеренное количество чистой воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Перемешивание смеси выполняется в один прием. Первое перемешивание производится в течение 3-5 минут до получения однородной массы. Консистенция раствора регулируется количеством воды в указанных пределах. Приготовленный состав имеет пастообразную консистенцию. Перемешивание рекомендуется производить в смесительном бункере шнекового насоса. Подвижность смеси повышается перемешиванием.

5. Производство ремонтных работ

5.1. В полость шпильки диаметром d устанавливается гидроизоляционный круглый профиль ЦМИД-ВХ диаметра d (см. поз. 4.).

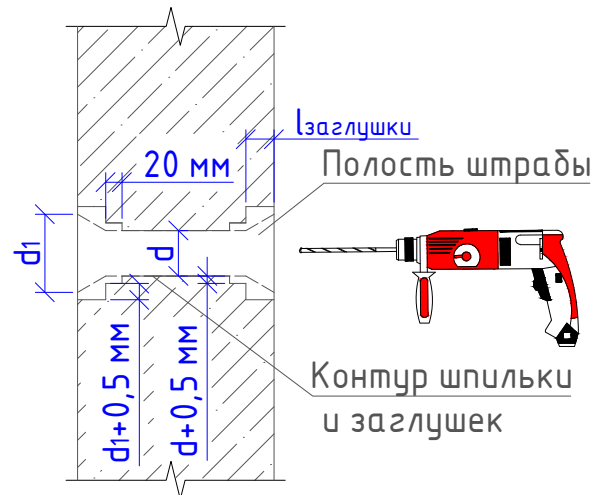
5.2. Полость штрабы зачеканивается составом ЦМИД-З/ЦМИД-ЗМФ. Зачеканка производится вручную с использованием мастерка или шпателя за один проход (см. поз. 5.).

ВНИМАНИЕ: после использования материалов все рабочие инструменты и оборудование необходимо очистить чистой водой. Затвердевший состав в оборудовании можно удалить только механическим путем.

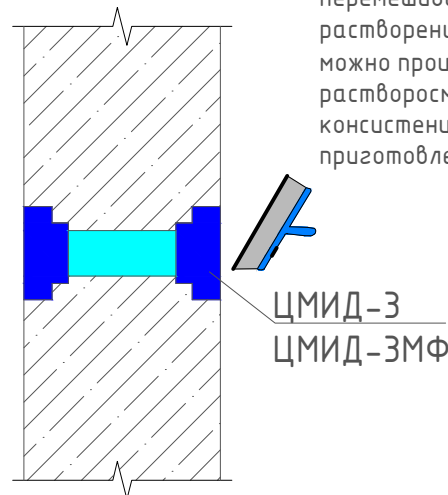
6. Уход

6.1. В течение первых суток твердения поверхность рекомендуется увлажнять или укрывать влажными тканевыми материалами, защищать от прямого попадания солнечных лучей на отремонтированный участок. При температуре воздуха более +25 С уход осуществлять в течение 2-3 суток.

Поз. 2. Обустройство штрабы с помощью перфоратора



Поз. 5. Укладка ЦМИД-З/ЦМИД-ЗМФ



Поз. 3. Продувка полости шпура сжатым воздухом

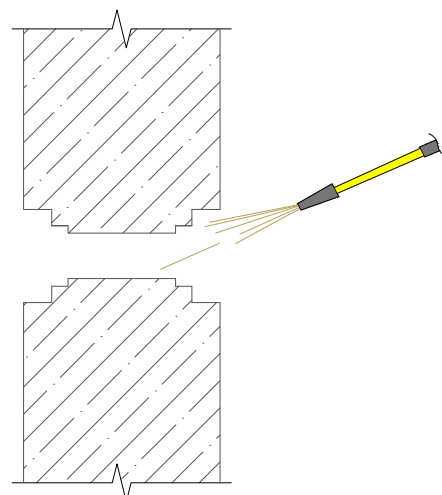


Таблица 1

РАСХОД ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

№п/п	Наименование материала	Сечение	Размер профиля	Упаковка
				4
1	ЦМИД-ВХ (профиль круглого сечения)		12 26 мм	5 п.м. / рулон 40 п.м. (8 рулонов) / коробка

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

АЛЬБОМ

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ в ак.	Подп.	Дата	Технологическая карта 47 Технология производства работ по зачеканке шпилек от опалубки с применением материалов ЦМИД-ВХ круглого сечения/ЦМИД-З/ЦМИД-ЗМФ	Стадия	Лист	Листов	
							АТР	47	50	
Этапы производства работ								ЗАО «НП ЦМИД»		