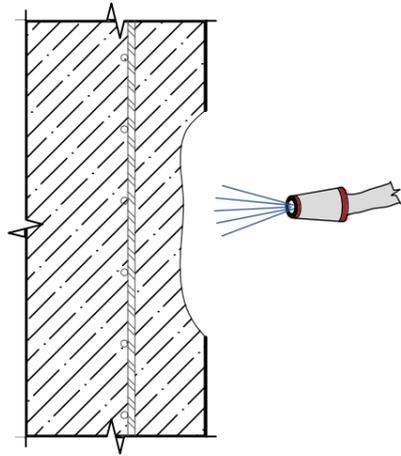


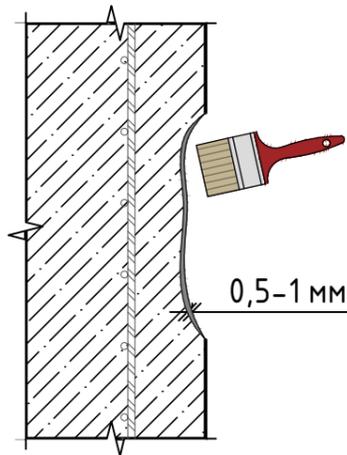
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6

Технология производства работ по нанесению праймера ЦМИД-СМ. Ручной/Механизированный способ

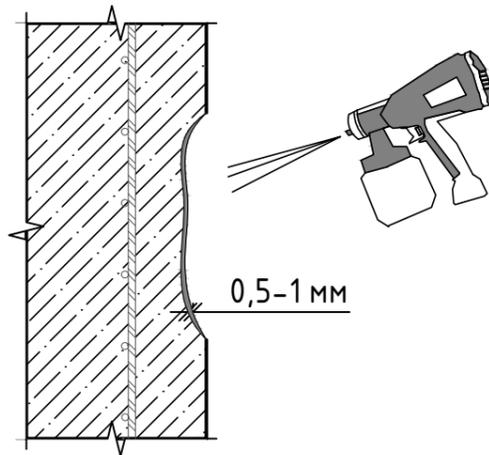
Поз. 1. Очистка поверхности конструкции



Поз. 2.1. Ручное нанесение праймера



Поз. 2.2. Механизированное нанесение праймера



ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Условия производства ремонтных работ.
  - 1.1. Работы следует проводить при минимальной суточной температуре наружного воздуха не менее +5 С и температуре поверхности основания не менее +5 С.
2. Описание применяемых материалов.
  - 2.2. ЦМИД-СМ Праймер – низковязкий однокомпонентный полиуретановый материал с высокой адгезией к бетону, природному и искусственному камню, металлу.
3. Производство подготовительных работ.
  - 3.1. Бетонная поверхность очищается от деструктивного бетона, масел, органических отложений и т.д. Очистка ведётся механизированным способом при помощи гидро-пескоструйных аппаратов высокого давления или в ручную хардщётками. Перед производством ремонтных работ ремонтируемая поверхность очищается от пыли при помощи сжатого воздуха и увлажняется до полного насыщения бетона водой без видимых выходов и остатков воды на поверхности.
4. Производство ремонтных работ.
 

При помощи кисти или валика либо с использованием распылителя на поверхность бетона наносится состав ЦМИД-СМ Праймер, толщина слоя 0,5-1 мм. Не позднее чем через 2 часа укладываются гидроизоляционные защитные покрытия, ремонтные материалы. Рекомендуется наносить материал перпендикулярными слоями не допуская схватывания до достижения требуемой толщины.

Ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование	Расход
1	ЦМИД-СМ Праймер	100-200 гр/м <sup>2</sup> /1 мм

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

АЛЬБОМ

Изм.	Кол. листов	№ док.	Дата	Технология производства работ по нанесению праймера ЦМИД-СМ Ручной/Механизированный способ	Стадия	Лист	Листов
					АТР	6	50
Технологическая карта №6					ЗАО «НП ЦМИД»		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			